

## SERIPLASTIK ANTIBLEEDING BASE 63.900

### 1 DESCRIPTION

Encre plastisol grise pour sous-couches, pour l'impression textile directe sur des pièces prêtes à porter ou pré-coupées.

### 2 CARACTÉRISTIQUES

- L'encre est employée comme sous-couche, afin de réduire la migration de la couleur du support de polyester.
- Couvrance élevée sur les tissus de polyester et mélangés
- Séchage intermédiaire (flash cure) rapide
- Surimprimable par les encres de la série SERIPLASTIK
- Exempte de Phtalates et de métaux lourds
- Indiquée pour l'emploi sur les machines automatiques, semi-automatiques et manuelles.

### 3 PRÉPARATION

#### Encre prête à l'emploi

- Homogénéiser bien avant l'emploi.
- L'addition éventuelle de **FLUIDIFICANTE 09.899** permet de réduire la viscosité de l'encre.

### CONSEILS UTILS

Pour une couvrance et un brillant meilleurs des couleurs, pendant le procédé d'impression, il est conseillé de régler au mieux le hors contact et la pression de la racle, afin d'obtenir un film d'encre qui reste sur la surface du support.

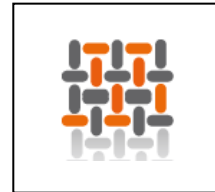
La couvrance est influencée par le type de dessin, le nombre de fils/cm de l'écran, la racle, la pression et la vitesse d'impression.

### 4 APPLICATION



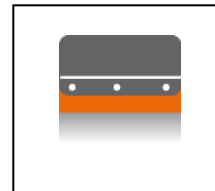
#### SUPPORT

- POLYESTER
- MI-POLYESTER



#### ÉCRAN SÉRIGRAPHIQUE

- MAX 43 F/cm



#### RACLE

- 60-65 shores
- Profil carré



#### POLYMÉRISATION

- TEMPÉRATURE 140°C -150°C
- TEMPS 2-3 minutes



#### ADDITIFS SERIPLASTIK

- Fluidificante [09.899]



#### NETTOYAGE

- BIOSOLV 2000 [99.178]
- Indiqué pour le nettoyage des Écrans Sérigraphiques et de tous les outils.

5

### STOCKAGE

Il est conseillé de conserver les produits à une température entre 18°C et 30°C, à l'abri des rayons du soleil.

6

### RECOMMANDATIONS

- Vérifier toujours les caractéristiques du produit, avant d'entamer la production.
- Les encres plastisol ne résistent pas au nettoyage à sec, au blanchissage et au repassage.
- Vérifier toujours les conditions de polymérisation; l'addition éventuelle d'additifs peut demander des temps de polymérisation différents.
- SERIPLASTIK ANTIBLEEDING BASE est exempte de PHTALATES.  
Avant l'emploi, s'assurer que racles, contre racles, écrans et récipients soient bien nettoyés des résidus éventuels des autres séries plastisol. Ainsi, on peut éviter des possibles contaminations par des autres séries d'encres.

#### NOTE D'INFORMATION IMPORTANTE

Les informations reportées dans cette fiche technique ne sont pas à considérer comme étant exhaustives, mais quiconque utilise le produit pour un quelconque but autre que celui spécifiquement conseillé dans le présent document sans une confirmation précise écrite de notre part, le fait à ses risques et périls.

En effet bien que nous nous employons à assurer que tous les conseils ci-inclus relatifs au produit soient corrects, nous n'avons toutefois aucun contrôle ni sur la qualité et les conditions du support, ni sur les multiples facteurs qui peuvent influencer l'emploi et l'application du produit.

Par conséquent, sauf accords spécifiques écrits, nous n'acceptons aucune responsabilité – de quelconque nature et de quelconque manière elle soit – concernant le rendement du produit, ni pour une perte ou un dommage quelconque provenant d'un usage non autorisé du produit.